

KLEIBERIT 871.5

Lepak za vruće presovanje

Područje primene

- furnirsko lepljenje, standardne obrađene ploče, A2 ploče otporne na vatru i drugi drveni materijali
- površinsko lepljenje

Prednosti

- sa malo formaldehida
- dobro se rastvara – nema probijanje furnira
- dugo vreme u posudi
- pogodan viskozitet za rad
- pogodno za prese HF (visoke frekventnosti)

Svojtvo lepljenja

- U skladu sa našom obradom uputstva i na temperaturama presa od najmanje 100 ° C, vrednosti emisije klasa E1 prema EN 16516 ili CARB 2 postižu se nakon furniranja ako noseći materijali takođe sami postižu E1 ili CARB 2 (odgovara E05 prema DIN 717-1).

Svojtvo lepka

osnova:	Urea formaldehid kondenzaciona smola
oblik isporuke:	prah
boja:	bela
oznaka:	nije potrebna oznaka ka EU propisima (pogledajte naš sigurnosni list)

Način nanosa

- sa špahtlom
- sa ručnim aparatom za nanos lepka

Uputstvo za upotrebu

100 delova praha
50 delova vode (18-20° C)
Količina vode se može prilagoditi.

Lepak se razblažuje uz dodatak vode. Za mešanje lepka se preporučuju posude od stakla, plastike ili aluminija. U posudu sipati prvo prah pa zatim dodati 2/3 vode. Odgovarajućim alatom mešati dok nestanu grudvice. Potom dodati ostatak vode. Lepak je odmah upotrebljiv.

Za A2 ploče je potrebna mešavina gušćeg lepka. Odnos: 100:30

Sa radom sa brezinim furnirom obratite pažnju na sledeće:

Furnir od breze sadrži razne drvne materije, kroz koje može doći do grešaka pri lepljenju furnira. Da bih se ti problemi izbegli, predlažemo dodatak opr. 20-25% belog lepka u mešavinu.

konzistencija mešavine:

dobija se bistrija ili gušća konzistencija, ovisno od furnira.

rok upotrebe lepka:

kod 20 °C oko 8 sati
kod 30 °C oko 2,5 sati

nanos lepka, potrošnja:

ovisno od površine i upijanja materijala potrebna je količina od 100-150 g/m²

vreme čekanja:

Vreme od nanosa do stavljanja u presu može biti do 10 minuta. To vreme zavisi od količine nanosa, sobne klime kao i upijanja materijala koje treba predhodno testirati.

vreme stavljanja u presu:

Vreme stavljanja u presu do zatvaranja prese iznosi maksimalno 1-2 minute.

Što je veća temperatura to je kraće vreme za stavljanje materijala u presu!

pritisak presovanja: 0,4-0,8 N/mm²

KLEIBERIT 871.5

vreme presovanja:

Temperatura presovanja °C	osnovno vreme minuti	vreme zagrevanja/debljina furnira minuta/mm
100	3	1
120	2 1/2	1/2

Celokupno vreme presovanja se dobija od osnove i vreme toplote. Navedeni podaci se odnose na normalne uslove rada i vlažnost drveta od 8-10 %. Dodatno stavljanje predugačkih delova u presu je moguće u roku od oko 15 minuta.

Čišćenje

Alat se čisti sa hladnom vodom.

Pakovanje

đak od 25 kg neto

Skladištenje

KLEIBERIT 871.0 mora biti hermetički zatvoreno i čuvati na hladnom i suvom mestu.

Rok trajanja u originalnom pakovanju:

kod 20° C opr. 6 meseci

kod 30° C opr. 2 meseci

va 0621

Zbrinjavanja lepka i ambalaže = šifra zbrinjavanja otpada 080410

Naša ambalaža napravljena je od recikliranog materijala. Dobro ispražnjena ambalaža se može ponovo upotrebiti.

Servis

Naše tehničko savetovanište vam stoji na raspolaganju.

Navedeni podaci su naše lično iskustvo i nije garancija u smislu BGH zakona. Zamoljavamo vas da sami ispitajte proizvod kako bi ustanovili dali je isto povoljno za vašu upotrebu. Odgovornost, koja prelazi vrednost našeg proizvoda, nepreuzimamo niti uz upotrebu naših besplatno i neobavezujuće savetodavanih usluga.